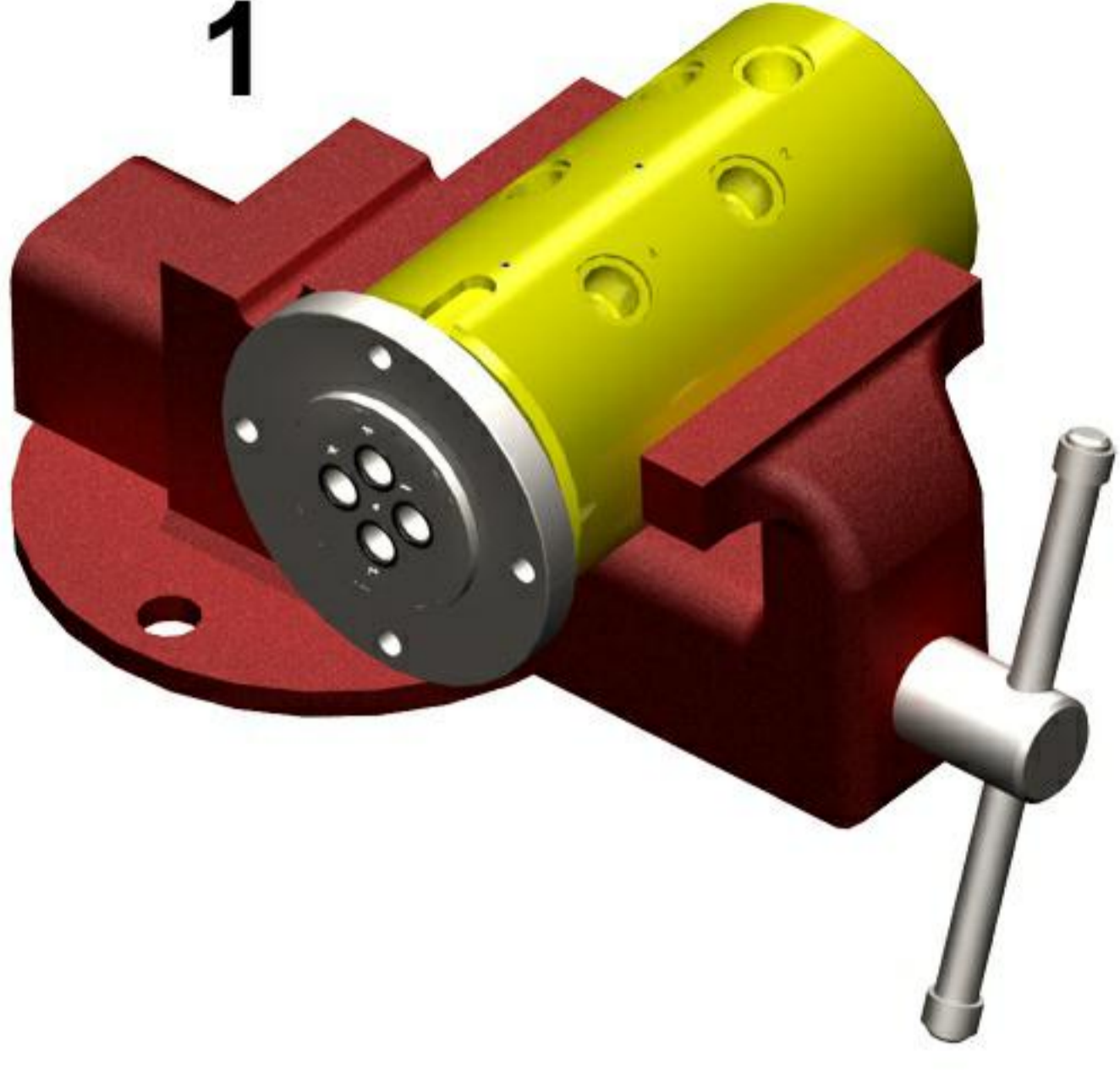


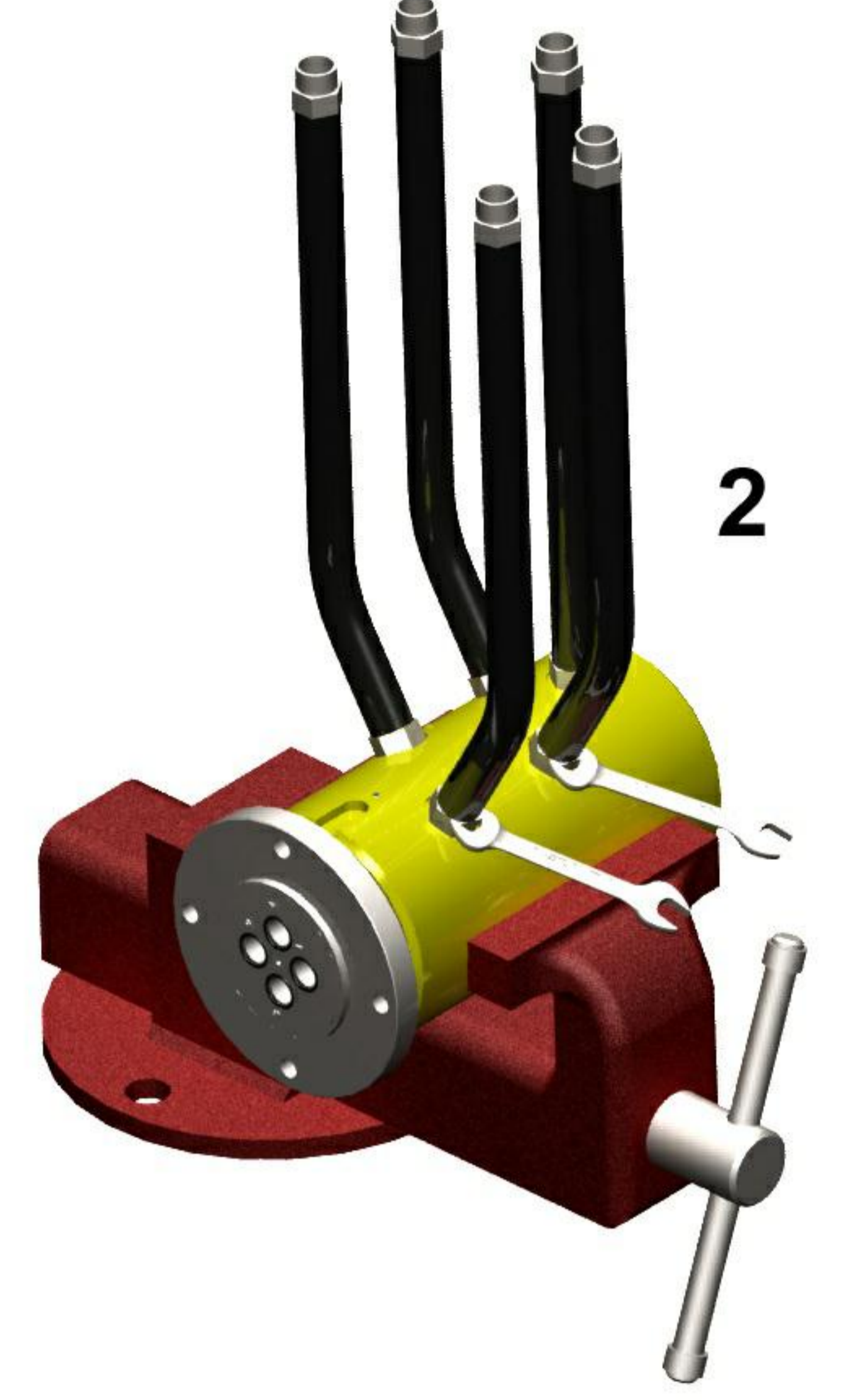
200 SERİSİ DÖNER BAĞLANTI ELEMANLARI MONTAJ TALİMATLARI

Döküman No: TL 7 56
Yayın Tarihi: 10.02.2010
Rev No: 00



1. İlk olarak döner bağlantı elemanını mengenede sabitleyiniz.

2. Giriş ve dönüş hortumunu takınız.



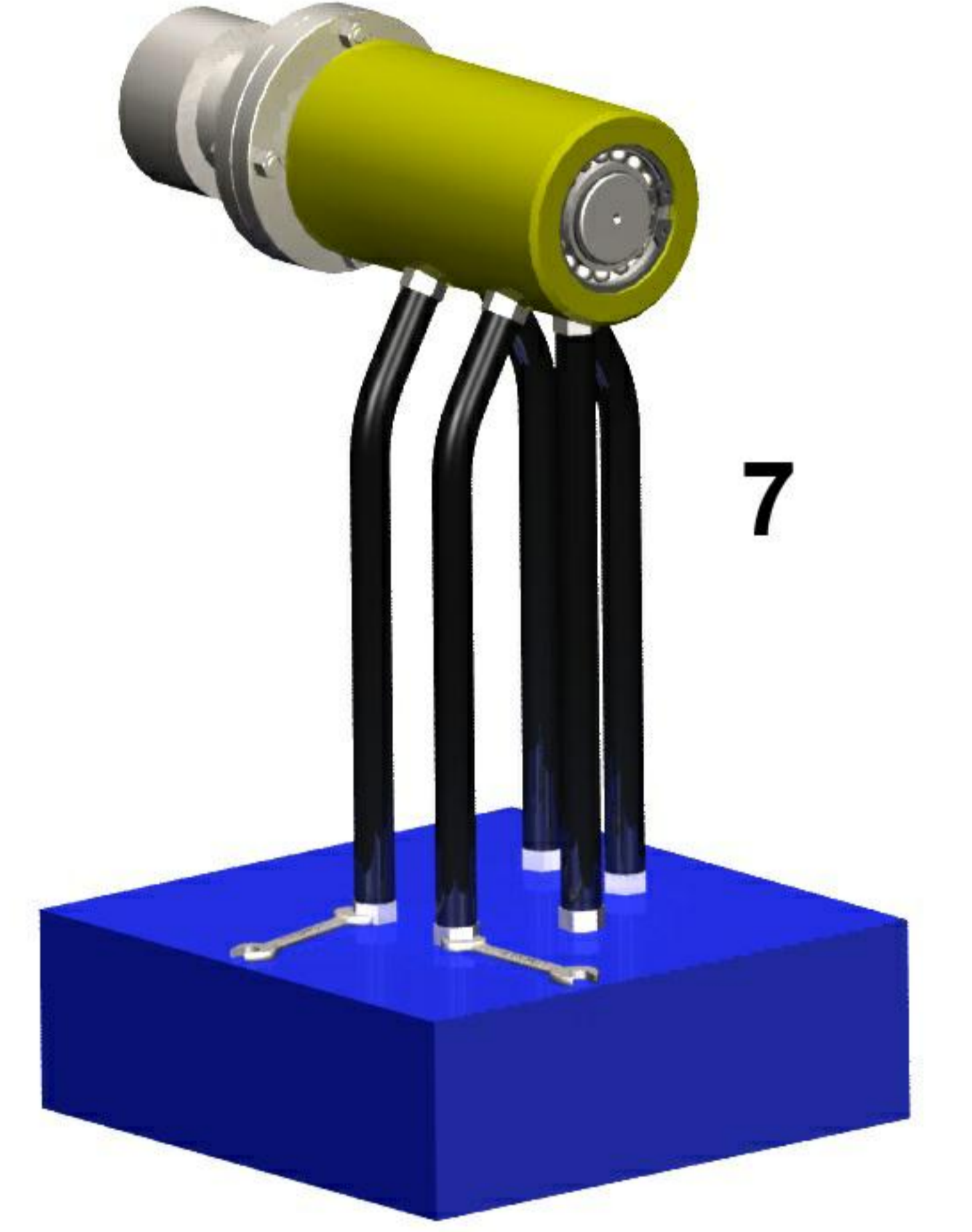
3. Montajdan önce döner bağlantı elemanı flanş plot yüzeyi ve makina montaj yuvası temiz ve çapaktan arındırılmış olmalıdır.



4. Döner bağlantı elemanı flanş plotu ile makina montaj yuvası aynı ekseninde konsantrik olmalıdır.

5. Flanş yüzeyindeki kanallara uygun o-ringleri yerleştiriniz. O-ringleri yerlerinde sabitleyebilmek için yağ kullanabilirsiniz.

6. Şaft plotu ile makina yuvasını ve akış kanallarını hizalayarak yerine yerleştiriniz. Uygun civatalar ile şaft flanşını makinaya sabitleyiniz



7. Hortumların dönüş yönünde eğim yapacak şekilde montajını yapınız. Hortumun sıkı olup olmadığını yada besleme vanaları açıldığında akışkanın basıncı ve sıcaklığı ile birlikte sıkı olmayacağını kontrol ediniz. Hiçbir zaman döner bağlantı elemanını direkt boruya rijid bir şekilde montaj yapmayınız.

8. Montaj sonrası, döner bağlantı elemanının yumuşak bir şekilde döndüğünden emin olunuz. Salgılı dönmesi durumunda, söküp tekrar montaj yapınız.

200 SERİSİ DÖNER BAĞLANTI ELEMANLARI HORTUM MONTAJ TALİMATLARI

1. Döner bağlantı elemanını sabitlemeyiniz. Döner bağlantı elemanları fleksibl hortumlar ile salınım yapacak şekilde tasarlanmıştır.
2. Akışkan besleme borusuna doğrudan bağlamayınız. Her zaman fleksibl hortum kullanınız.
3. Hava ve hidrolik için kauçuk yada çelik örgülü hortum kullanınız.
4. Fleksibl hortumu dönme yönünde esneyecek şekilde montaj yapınız.
5. Hortumlar montaj sırasında burulmamalı ve eğilmemelidir. Gereken yerlerde boru bağlantı parçaları kullanılmalıdır.

ROTOTECH MAKİNA SAN. VE DIŞ. TİC. LTD. ŞTİ.

Perpa Tic. Merk. B Blok K:2 No:27

Şişli - İstanbul - Türkiye

+90 (212) 320 02 33

+90 (212) 320 02 34

+90 (212) 320 06 73

www.rototech.com.tr

email:info@rototech.com.tr

